



**Dati tecnici 470 C**

Tipo macchina		520 C 1600-675	470 C 2000-675
Dati dimensionali EUROMAP <sup>1) 4)</sup>		1600-675	2000-675
<b>Unità di chiusura</b>			
Forza di chiusura	max. kN	1600	2000
Forza di sicurezza stampo	max. kN	70	70
Forza di apertura/elevata	max. kN	50/500	50/500
Corsa di apertura	max mm	650	650
Altezza montaggio stampo	min. mm	250	250
Distanza fra la piastre	max. mm	900	900
Luce fra le colonne	mm	520 x 520	470 x 470
Piastre fissaggio stampo (o x v)	mm	715 x 715	715 x 715
Peso semistampi mobili	max. kg	1000	1000
Forza estrattore	max kN	65	65
Corsa estrattore	max mm	225	225
<b>Idraulica, Azionamento, Varie</b>			
Potenza pompa idraulica	kW	1 x 30	1 x 30
Potenza totale installata	<sup>2)</sup> kW	45,8	45,8
Colore: plasticato, struttura grigio chiaro / verde menta			
<b>Armadio comandi</b>			
Norme di sicurezza		DIN EN 60204	DIN EN 60204
Presa con contatto a terra		1 x 10 A	1 x 10 A 1 x 10 A
Presa Cekon		1 x 16 A	1 x 16 A 1 x 16 A
<b>Unità di iniezione</b>			
Diametro vite	mm	45/50/55/60	45/50/55/60
Lunghezza vite attiva	L/D	22/20/18/16,5	22/20/18/16,5
Corsa vite	max mm	180	180
Volume iniezione	max cm <sup>3</sup>	286/353/427/508	286/353/427/508
Peso pezzo iniettato	<sup>3)</sup> max g/PS	240/297/360/427	240/297/360/427
Pressione di iniezione	<sup>4)</sup> max bar	2500/2080/1720/1440	2500/2080/1720/1440
Flusso iniezione	<sup>4)</sup> max cm <sup>3</sup> /s	174/214/260/308	174/214/260/308
Contropressione positiva / negativa	max bar	350/160	350/160
Velocità periferica vite	max m/min.	59/66/73/79	59/66/73/79
Coppia vite	max Nm	880	880
Forza appoggio ugello	max kN	70	70
Corsa stacco ugello	max mm	400	400
Potenza riscaldamento cilindro	W	6 x 2200	6 x 2200
Potenza riscaldamento ugello	W	600	600
Contenuto tramoggia	l	50	50
Posizione iniezione orizzontale	max mm	220	220
<b>Dimensioni macchina e pesi</b>			
Riempimento olio	l	260	260
Peso netto	kg	6630	6630
Allacciamento elettrico (pre-fusibile)	<sup>2)</sup> A	125	125

<sup>1)</sup> 1. cifra: Forza di chiusura (kN)

2. cifra: volume iniezione max. (cm<sup>3</sup>) x pressione di iniezione max. (kbar)

<sup>2)</sup> I valori si riferiscono a 400 V/50 Hz. Il carico é suddiviso simmetricamente tra le 3 fasi (osservare i livelli di montaggio stampo)

<sup>3)</sup> calcolato con fattore di riempimento = 0,8

<sup>4)</sup> vedi diagramma rendimento iniezione